

## CROSSIN ATTIC SOFT



Datum vydání: 01.09.2015

Datum aktualizace:

14.12.2016

### 1. POPIS VÝROBKU

CROSSIN ATTIC SOFT je dvousložkový polyuretanový systém pro přípravu polotuhé pěny s otevřenou buněčnou strukturou se samozhášivými vlastnostmi.

-  KOMPONENT A: CROSSIN ATTIC SOFT
-  KOMPONENT B: CROSSIN B

CROSSIN ATTIC SOFT neobsahuje freony. Systém je napěňován oxidem uhličitým (CO<sub>2</sub>) získaným reakcí složky A a B.

Polyuretanový systém uvedený na trh v souladu s nařízením EU č. 305/2011, společně s vyhodnocením vlastností zhotoveným v souladu s harmonizovanou evropskou normou PN-EN 14315-1: 2013

Výrobek nese označení CE a bylo pro něj vydáno Prohlášení o vlastnostech č. 2016/01/PL. Hygienický certifikát PZH: HK/B/1467/02/2015

### 2. POUŽITÍ

CROSSIN ATTIC SOFT je určen ke vnitřním tepelným akustickým izolacím aplikovaným nástřikem. Používá se pro izolaci střech, podkroví, různého druhu přístřešků, podlah a stěn v dřevěných, zděných a ocelových konstrukcích, a kosterních systémech obytných, průmyslových, veřejných budov, hangárů a mediálních prostor.

Stříkaná pěna dosahuje hustotu v rozmezí od 8 do 10 kg / m<sup>3</sup> v závislosti na tloušťce vrstvy nebo na kvalitě jejího výkonu.

CROSSIN ATTIC SOFT jest systém, který je třeba zpracovávat pomocí specializovaného stříkacího zařízení vybaveného rozprašovacími hlavicemi.

### 3. VLASTNOSTI KOMPONENTŮ

KOMPONENT A		
Předpisová polyolová směs ve formě olejovité kapaliny, bezbarvá, až oranžová, bez suspenze.		
Hustota při 20°C	1,10 ± 0,02 g/cm <sup>3</sup>	
Viskozita při 20°C	450 ± 50 mPa·s	PN-EN ISO 2555:2011

KOMPONENT B		
Směs aromatických polyisokyanátů, obzvláště difenylmethandiisokyanátu, hnědá kapalina bez suspenze.		
Hustota při 20°C	1,22 ± 0,02 g/cm <sup>3</sup>	
Viskozita při 20°C	350 ± 100 mPa·s	PN-EN ISO 2555:2011



## CROSSIN ATTIC SOFT

Datum vydání: 01.09.2015





Datum aktualizace:

14.12.2016

### 4. CHARAKTERISTIKA PĚNĚNÍ V LABORATORNÍCH PODMÍNKÁCH



Doba reakce a zdánlivá hustota za laboratorních podmínek (20°C) během ručního pěnění v kelímku .

Míchadlo cca 1200 ot./min, doba míchání asi 4 sekundy.

 Doba zahájení <sup>1</sup> :	4 ± 1 sek
 Doba gelovatění <sup>1</sup> :	10 ± 2 sek
 Doba suchého zdění <sup>1</sup> :	13 ± 3 sek
 Zdánlivá hustota <sup>2</sup> :	9 ± 1,5 kg/m <sup>3</sup>

### 5. DOPORUČENÉ PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ

Tato doporučení jsou založena na zkušenostech s nástřikem s použitím stroje Graco Reactor H-XP3 s pistolí PROBLER P2 ELITE (směšovací komora 01) a sudovým míchadlem Twistork.

 Poměr komponentů <b>A : B</b>	<b>100 : 100</b>
 Nastavení teploty na stroji:	
Teplota ohřevu A a B:	50 - 60°C
Ohřev hadic	50 - 60°C
Tlak komponentů:	80 - 110 bar (1160 - 1595 psi)
Teplota složek v sudech:	30 – 40°C

Doporučená teplota okolí je od 10°C do 35°C. Doporučená teplota podkladu se pohybuje v rozmezí od 15°C do 50°C, relativní vlhkost okolí 70%, vlhkost porézního podkladu až 15%,. Neporézní povrch musí být suchý.

Izolované povrchy by měly být předem připraveny. Neměly by obsahovat prach, olej, volné částice a další složky, které by snížily přilnavost pěny.

Před provedením nástřiku pečlivě izolujte povrchy přilehlých budov, podlahu, nábytek atd., abyste zabránili náhodnému znečištění během stříkání. Vezměte prosím na vědomí, že nastříkaná pěna má velmi dobrou přilnavost a může být obtížné ji odstranit z nežádoucích míst.

Nástřik by měl být proveden pomocí specializovaného stříkacího zařízení. Složky A a B je třeba před použitím zahřát na teplotu 30 - 40 ° C.

**UPOZORNĚNÍ : Složka A Před každým použitím musí být důkladně promísena míchadlem (asi 1 hodinu, doporučujeme míchadlo Twistork Graco).** Teplota hadic by měla být asi 50 až 60 ° C. Nastavení tlaku pro komponent A a komponent B by mělo být stejné a pohybovat se v rozmezí 80 - 110 bar (1160 - 1595 psi).

<sup>1</sup> Reakční dobu se měří od začátku míchání. Doba zahájení – do počátku vzniku směsi. Doba gelovatění – do okamžiku čerpání zgelovatělých vláken z pěny. Doba suchého zdění – dokud se povrch pěny nelepí při dotyku. ( Postup podle vlastního pokynu IJ 11 02)

<sup>2</sup> Zdánlivá hustota byla stanovena dělením hmotnosti pěny v kelímku na objem kelímku.



## CROSSIN ATTIC SOFT

Datum vydání: 01.09.2015



Datum aktualizace:

14.12.2016

Postřík by měl být proveden takovým způsobem, aby výsledná vrstva byla co nejtlustší (> 100 mm). Celková tloušťka by neměla přesáhnout 300 mm a 5 přechodů pro její získání. Při zpracování systému zohledněte pokyny a informace obsažené v materiálových bezpečnostních listech komponentů a pokynech výrobce stroje.

### 6. VLASTNOSTI NASTŘÍKANÉ PĚNY

Měření bylo provedeno s využitím pěny vyříznuté ze vzorku vytvořeného pomocí specializovaného zařízení:

Parametry	Výsledek	Norma
Hustota jádra	$\geq 7 \text{ kg/m}^3$	PN-EN 1602:2013-07
Klasifikace podle reakce na oheň	$Bs_1d_0^3$ E	PN-EN 13501-1+A1:2010 PN-EN 13501-1+A1:2010
Krátkodobá nasákavost částečným ponořením	$W_p \leq 0,85 \text{ kg/m}^2$	PN-EN 1609:2013
Součinitel tepelné vodivosti		PN-EN 126672002
hodnota stárnutí	$\lambda_{\text{mean},i} = 0,037 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ $\lambda_{90,90} = 0,038 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ $\lambda_D = 0,038 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	PN-EN 126672002
Tlakové namáhání při 10% relativní deformaci	$\sigma_{10} \geq 6 \text{ kPa}$	PN-EN 826:2013-07
Faktor difuzního odporu vodní páry	$\mu = 3$	PN-EN 12086:2013-07
Jednočíselný součinitel zvukové pohltivosti	$\alpha_w = 0,50$	PN-EN ISO 11654:1999
Třída zvukové pohltivosti	D	PN-EN ISO 11654:1999
<u>Teplotní stabilita</u>		
 70°C, 90% RH, po 48h	$d \leq 4 \%$ $sz \leq 4 \%$ $g \leq 1 \%$	PN-EN 1604:2013
 -30°C, po 48h	$d \leq 2 \%$ $sz \leq 2 \%$ $g \leq 0,5 \%$	PN-EN 1604:2013
Přílnavost pěny kolmo k podkladu	$\geq 20 \text{ kPa}$	PN-EN 1607:2013
Procento uzavřených buněk	$\leq 20 \%$	PN-EN ISO 4590:2005
Odolnost proti plísni		PN-EN ISO 846:2002
Metoda A	0 - žádný růst	

3 ohledně systému vrstev sestávajícího z pěny EKOPRODUR S0310 na hořlavých nebo nehořlavých podkladech pokrytých krytinou ze sádrokartonu, na konstrukci ze dřeva nebo kovu s tloušťkou desky G-K 12,5 mm



## CROSSIN ATTIC SOFT

Datum vydání: 01.09.2015

Datum aktualizace:

14.12.2016

---

### 7. INFORMACE O TYPU BALENÍ

Systém CROSSIN ATTIC SOFT je balen do kovových sudů s kapacitou 200 dm<sup>3</sup> nebo IBC nebo kontejnerů s kapacitou 1000 dm<sup>3</sup>.

### 8. DOPORUČENÉ PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Systém CROSSIN ATTIC SOFT by měl být skladován v suchých prostorách, ve kterých je teplota od 5 do 25°C. Bezpodmínečně chránit před vlhkostí. Komponenty systému by měly být skladovány v dobře uzavřených obalech.

Doba použitelnosti v uzavřených baleních původního výrobce při skladování za normálních podmínek je **3 MĚSÍCE** od data výroby.

### 9. DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE

Údaje obsažené v této technické informaci jsou založeny na výsledcích našich laboratorních testů a praktických zkušenostech, ale nejsou zárukou konečné vlastnosti hotového výrobku. Získané výsledky se mohou lišit od těch, které jsou zde uvedeny, v případě použití produktu za podmínek jiných, než bylo původně zamýšleno.

Informujeme, že poskytujeme pomoc při provádění a uplatňování našeho CROSSIN ATTIC SOFT a v případě potřeby pomáháme při výběru systémových parametrů. Ve všech záležitostech týkajících se nákupu a používání CROSSIN ATTIC SOFT kontaktujte našeho technického obchodního zástupce.

